**技术规格书**

**1、采用标准**

设备的制造、试验和验收除了满足本用户需求书的要求外，还符合以下标准：

GB/T12706-2008 额定电压1kV（Um＝1.2kV）到35kV（Um＝40.5kV）挤包绝缘电力电缆及附件

GB/T2952－1989电缆外护层

GB/T6995－2008电线电缆标识标志

JB/T8137 电线电缆交货盘

GB/T2951－2008电缆绝缘和护套材料通用试验方法

GB/T3048－2007电线电缆电性能试验方法

**2、技术性能及要求**

2.1 电缆性能应满足以下要求：

20℃时导体直流电阻：满足本技术文件规定。

额定工频耐受电压：3.5kV，5min不击穿。

电缆导体的额定运行最高温度：90 ℃。

短路时电缆导体的最高温度不超过： 250 ℃。

2.2 电缆安装时最小弯曲半径：单芯无铠装电缆为外径20倍，多芯无铠装电缆为外径15倍。

2.3 成品盘电缆端头应可靠密封，并采取相应的保护措施，以防止潮气侵入及端头受损。

**3、结构**

3.1 导体

导体为铝芯紧压型第二类导体，其组成、性能和外观符合GB/T3956-2008标准的规定。

3.2 绝缘

绝缘采用交联聚乙烯(XLPE)材料，其性能符合GB/T12706-2008 标准。绝缘最薄点厚度不小于标称值的90%−0.1mm。

3.3 成缆

 绝缘线芯应绞合成缆，成缆方向右向，填充应圆整密实，绕包方向左向。

3.4 护套

电缆护套采用聚氯乙烯护套材料，标称厚度符合GB/T12706-2008 的规定，电缆护套最薄点厚度不小于标称值的85%−0.1mm。挤包后的外护套表面光洁，无杂质、擦伤等缺陷。

**4、铭牌及标识**

成品电缆的护套表面有生产厂家、电缆型号、额定电压、米标等连续标记，标记字迹清楚、容易辨认、耐擦。每盘电缆均附有合格证。