**公开竞争性谈判公告附表**

**中铁三局集团建筑安装工程有限公司福州地铁6号线土建2标车辆段咽喉工区项目电梯、电线电缆公开竞争性谈判**（公开竞争性谈判编号：ZB1908077）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 物资序号 | 公开竞争性谈判编号 | 物资名称 | 计量单位 | 数量 | 项目名称 | 采购单位 | 交货地点 | 投标保证金 |
| 1 | B1# | 电梯 | 台 | 15 | 中铁三局集团建安公司福州地铁6号线土建2标车辆段咽喉工区项目 | 中铁三局集团建筑安装工程有限公司 | 福州市长乐市鹤上镇鹤上派出所南良种场旁中铁三局项目部 | 3万元 |
| 2 | B2# | 电线电缆 | 米 | 170200 | 3万元 |
| 3 | B3# | 柔性矿物绝缘电缆 | 米 | 19800 | 3万元 |
| 4 | B4# | 支吊架 | 米/个 | 441650 | 3万元 |
| 小计 | | | |  |  |

注：电梯品牌要求：上海三菱、奥的斯、蒂森、华升富士达，电线电缆品牌要求太阳、宝胜、万马、南大、新疆特变电工，以上为暂定数量，柔性矿物绝缘电缆投标人需为中国中铁供应商名录之内，支吊架品牌要求沃雷文、慧鱼、喜利得具体使用数量以实际进场验收数量为准。