

# 备品:伴热电缆技术要求

(100889022)

## 一: 技术性能参数

型号	宽度 (mm)	厚度 (mm)	护套颜色	最低安装温度 (°C)	最高暴 露温度 (°C)	最高维 持温度 (°C)	最高承 受温度 (°C)
FS+	12	7	红色	-30	200	65	225
技术参数	功率 w/m	30w/m	发热芯材料	C 离子化合物			
	额定电压 V	AC220V	常态绝缘电阻	≥20G Ω			
	外壳材料	氟塑料外护套					
	防护等级	IP65					

- 1、功率要求零输出，保证安全，带体不过热。
- 2、含氟外护套耐高温。
- 3、FS+伴热电缆的发热芯线采用的 C 离子化合物，通电后物理发热，热量不是常规的电阻发热，所以要求发出的热量是恒定的，衰减小。
- 4、采用了特殊的发热材质，绝缘电阻≥20G Ω。
- 5、供方提供伴热带进口报关单原件。

## 二、供方资质要求

- 1、要求供货方信誉良好（未发生因质量原因造成退过货，供货期不满足要求，正规发布渠道，未发生违约责任报道或信息）；

## 三、质保期一年

- 1、产品厂家质量管理体系符合 GB/T 19001-2016/ISO9001: 2005 标准。
- 2、在质保期如发生因产品质量原因导致的异常或故障，按《中国华能集团有限公司供应商管理办法》、《中国华能集团有限公司供应商管理实施细则》考核，供货方承担全部设备维修费及损失费直至问题解决。

## 四、验收标准（详见表格）

验收项目	验收标准
产地	1、国产( )；2、进口(√)

验收种类	1、设备及附件( )； 2、备品(√)； 3、备件( )； 4、专用工具( )； 5、耗材( )	
外观验收	1、是否机械损伤或缺件：(√) 2、有否漏油/汽/水：( ) 3、易碎件是否完整：( )	
数量验收	1、计件物资是否与订单数量一致：(√) 2、检斤物资重量是否与订单重量一致：( )	
资料验收	1、装箱单(√)； 2、生产许可证( ) 3、合格证(√)； 4、产品使用说明书(√)； 5、报关单及原产地证明( )； 6、质量检验证书(√)； 7、特种检验证书( )； 8、设备或系统安装图( )； 9、电气原理及接线图( )； 10、电热设备硬件拷机报告( )； 11、控制逻辑( )； 12、相关业绩证明材料( )； 13、售后服务渠道的联系方式(√)	
规格、型号验收	1、规格、型号是否与实物相符(√)； 2、规格、型号是否与技术要求匹配(√)	
性能验收	材质检测	到货后采用打光谱等方式验收( )
	第三方检测	到货后根据第三方检测结果进行验收( )
	模拟检测	1、通电检查( )； 2、模拟信号试验( )； 3、标气检测( )； 4、其他
	对比检测	到货产品需与具有同样技术参数的现有(电厂已购买)产品进行比对验收(√)
特殊验收	具有电子元器件的电热备件拷机试验( )	
产品标准验收	1、国家标准( )； 2、行业标准(√)； 3、其他标准( )； 4、质量管理体系认证证书(√)	
特殊承诺	提供确保产品为铭牌标注生产厂家生产的承诺函(√)	
其他	在产品本体上附标签或铭牌，提供该产品“生产厂家信息”的二维码和“供货方信息”的二维码。(内容含：厂家名称、联系人、联系电话、供货时间)	

丁智果

许亮



2020.11.4